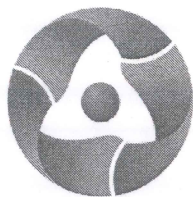


Акционерное общество «Научно-производственное объединение
«Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения»



ЦНИИТМАШ
РОСАТОМ

УТВЕРЖДАЮ

Директор Института сварки
АО «НПО «ЦНИИТМАШ»

Ю.С. Волобуев

«03» 04 2025 г.

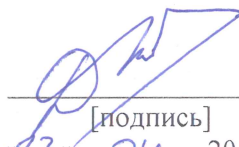


Свидетельство об аттестации
№ СВ-ИСЦ-11/3-2025

Регистрационный номер аттестационного отчета	№ АТ-ИСЦ-11/3-2025
Наименование головной материаловедческой организации: краткое и полное наименования, контактная информация: почтовый адрес, фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты	Акционерное общество "Научно-производственное объединение "Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения" (АО «НПО «ЦНИИТМАШ») Россия, 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, 4. Телефон: +7 (495) 675-83-02, Факс: +7 (495) 674-21-96, cniitmash@cniitmash.com
Наименование заявителя: краткое и полное наименования, контактная информация: почтовый адрес, фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты	ООО «САТОМС» г. Воронеж, Воронежская обл., улица Солнечная, д.31, офис 202; 394026. Тел.: 7(473) 206-82-82, e-mail: satoms@satoms.ru
Место (места) осуществления деятельности заявителя	г. Воронеж, Воронежская обл., улица Солнечная, д.31, офис 202; 394026. Тел.: 7(473) 206-82-82.
Наименование и назначение объекта аттестации, реквизиты технической документации и/или технического задания	(Приложение 1).
Вид аттестационных испытаний (для технологий)	Первичные аттестационные испытания технологии сварки в соответствии с ГОСТ Р 50.04.01-2018, ГОСТ Р 50.04.03-2018
Заключение о соответствии объекта установленным требованиям с указанием реквизитов и конкретных разделов, пунктов документов либо условий применения (для новых материалов)	Результаты неразрушающего и разрушающего контроля контрольных сварных соединений в рамках аттестационных испытаний технологии сварки по программе и методике № ПР-ИСЦ-11/3-2025, удовлетворяют требованиям НП-104-18, НП-105-18, НП-089-15.
Область распространения результатов аттестационных испытаний	Результаты аттестационных испытаний распространяются на однотипные сварные соединения в соответствии с требованиями раздела 12 ГОСТ Р 50.04.03-2018

Председатель аттестационной комиссии:

Директор СТЦ
АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
Ходаков Д.В.


[подпись]
«03» 04 2025 г.



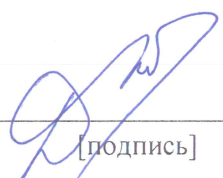
Наименование и назначение объекта аттестации, реквизиты технической документации и/или
технического задания

Технология сварки, применяемая при изготовлении «Ловушка ионитов» (черт.
А.17.764.000 СБ), по технологическим процессам:
САТОМС-СЗ-Т-3800, САТОМС-С-17Т-Т-3800.

Характеристика соединений	Номер группы/№ КСС	
	10/10	11/11
Способ сварки	Аргондугловая сварка неплавящимся электродом с присадочным материалом (52)	Аргондугловая сварка неплавящимся электродом с присадочным материалом (52)
Марка (сочетание марок) основного материала	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
Марка (сочетание марок) сварочных материалов	Св-04Х19Н11МЗ	Св-04Х19Н11МЗ
Номинальная толщина свариваемых изделий в зоне сварки	Свыше 10 до 50 мм вкл.	свыше 3 до 10 мм вкл.
Радиус кривизны детали в зоне сварки	-	Свыше 50 мм до 250 мм вкл.
Вид сварного соединения	Стыковое	Стыковое
Форма подготовки кромок	С односторонней разделкой кромок при угле их скоса более 8°	С односторонней раз- делкой кромок при угле их скоса более 8°
Наличие и вид наплавки кромок	Без наплавки	Без наплавки
Необходимость предварительного и сопутствующего подогрева	Без подогрева	Без подогрева
Наличие и вид термообработки	Без термообработки	Без термообработки
Категория сварного соединения	IIIc по НП-105-18	IIIc по НП-105-18

Председатель аттестационной комиссии:

Директор СТЦ
АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
Ходаков Д.В.


[подпись]